



Trasformare un semplice PC in un vero e proprio CNC: questa è la potenzialità offerta dal nuovo prodotto Tecnel, il Controllo Numerico T2020.

Essenzialmente costituito da:

- Personal Computer di qualsiasi tipo con sistema operativo (Windows XP, XP embedded) con almeno una porta USB
- Scheda CN T2020;
- Azionamenti digitali comandati con protocollo Mechatrolink 1 o Mechatrolink 2 (YASKAWA) o con protocollo CAN OPEN DS402;
- Moduli digitali di Input/Output comandati con protocollo CAN OPEN .

Il CNC T2020 può essere utilizzato per le tecnologie di:

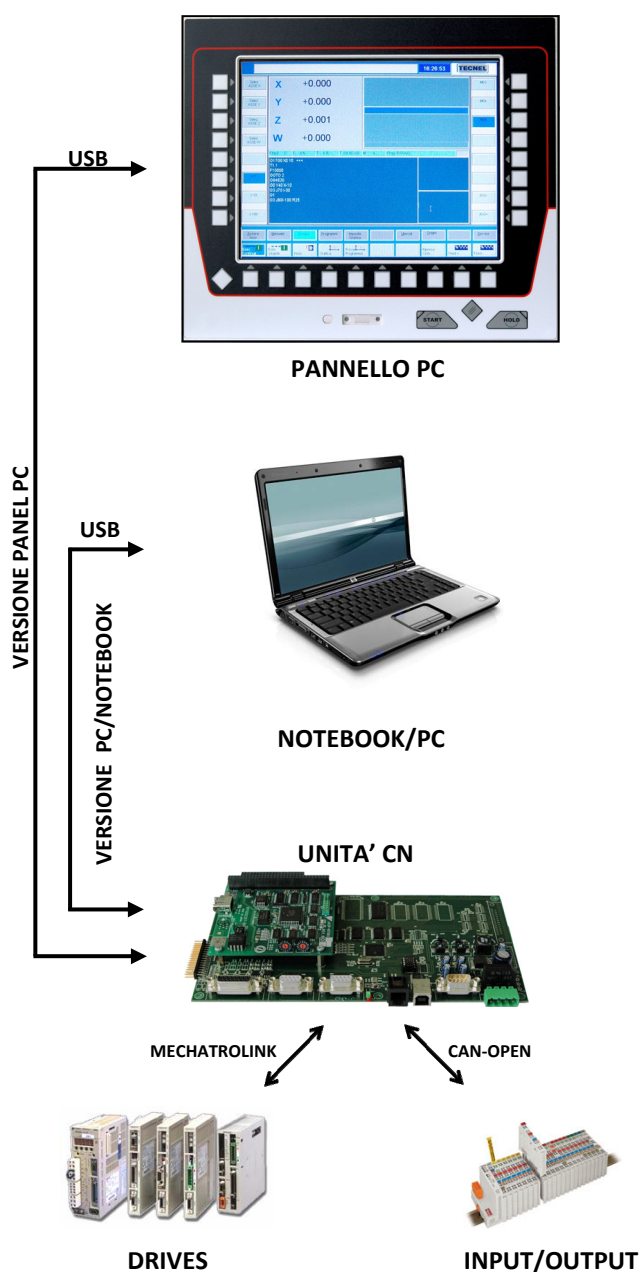
- Fresatura
- Tornitura
- Rettifica piana
- Macchine transfer
- Tavoli di taglio
- Manipolatori
- Macchine speciali



CONTROLLO NUMERICO

T2020

CARATTERISTICHE TECNICHE



PANEL PC TECNEL

- Lcd 12"
- Touch screen (opzionale) e tastiera qwerty
- CPU Intel Celeron / Pentium fino a 2 GHz
- RAM DDR2-533 fino a 2 GB
- Flash module disk
- Porta USB frontale
- Sistema operativo Windows XP/XP embedded
- 28 tasti funzione personalizzabili, start ciclo, hold e reset gestiti da scheda CN
- Collegamento con una o più UNITA' CN

UNITA' CN

- Microprocessore DSP con potenza di 40Mips
- Tempo di campionamento assi e calcolo interpolazione da 0.5mSec a 2mSec
- Esecuzione di 500 blocchi di programma al secondo
- Buffer di look ahead in funzione della dimensione della Ram
- 512 KByte di Ram espandibili a 2 Mbyte
- N° 2 canali encoder
- N° 4 riferimenti analogici + - 10V
- N° 4 ingressi analogici con risoluzione 10bit
- Gestione tastiera di macchina con interfacciamento con tastiera a matrice max 48 tasti e pilotaggio n°8 leds
- Porta USB 2.0 per collegamento con PC
- N° 2 canali CAN BUS
- N° 1 canale Mechatrolink I o Mechatrolink II

CARATTERISTICHE SOFTWARE

- Pilotaggio di tutti gli assi in controllo di posizione e velocità con rampe di accelerazione e decelerazione a curva S ed errore di inseguimento zero
- Interpolazione lineare nello spazio
- Interpolazione circolare sul piano
- Interpolazione elicoidale
- Interpolazione sferica
- Interpolazioni a 5 assi
- Interpolazioni con asse C per il tornio
- Interpolazioni di curve per punti
- Interpolazioni personalizzate
- Rototraslazione e cambio scala del profilo programmato
- Programmi di lavoro in codice ISO
- Programmazione con quote assolute o incrementali
- Programmazione parametrica
- Programmazione facilitata e conversazionale
- Programmazione in coordinate polari
- Spostamento origine
- Correttori lunghezza utensili
- Correzione raggio utensile
- Cicli fissi
- Tabelle parametri per cicli fissi di lavoro